

Zugstation / Antriebsstation

SOLUTION SERIES

Einstellung und Kontrolle von Bahnspannungen und Bahngeschwindigkeiten

Leichte Synchronisation mit jeder Produktionslinie für gleichbleibende Geschwindigkeit.



Die Zugstation/Andruckstation ist ein unabhängiges System, das in existierende Wickelprozesse zwecks Einstellung der Bahnspannung integriert werden kann.

MÖGLICHE ANWENDUNGEN:

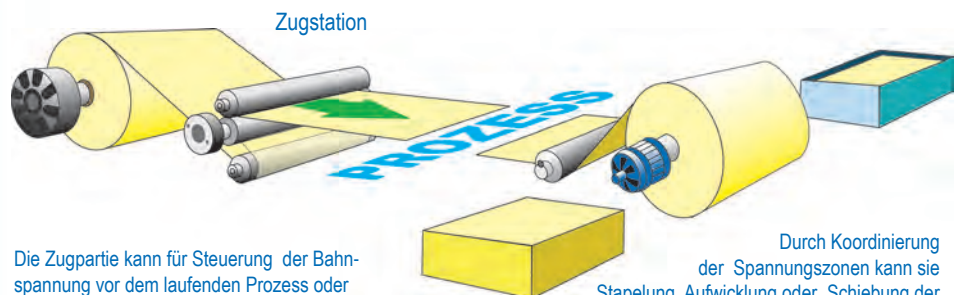
Zugstation mit Geschwindigkeitssteuerung für neue Bahnzugzonen

- Steuerung der Bahnspannung bei Schneiden, Laminieren, Beschichten, Drucken oder anderen Wickelprozessen – leichte Geschwindigkeitsanpassung

Bahnzuführung von vorgegebenen Bahnlängen

- Bahnzuführung für durch die Bedienperson eingestellte oder markierte Längen
- Ideal für viele Laserschnittprozesse einschließlich Dichtungen, Beutel, Polstermuster, Faservliesstoffe u.s.w.

Antriebsstation zur Abwickeln von Restmaterial von der Hülse, Zuführung in Ballenpressen oder Zerkleinerer



Die Zugpartie kann für Steuerung der Bahnspannung vor dem laufenden Prozess oder für die Erzeugung der Bahnspannung für den sekundären Prozess verwendet werden.

Durch Koordinierung der Spannungszonen kann sie Stapelung, Aufwicklung oder Schiebung der Materialien in den Aufnahmebehälter ermöglichen.

Asynchronmotoren oder Servomotoren.

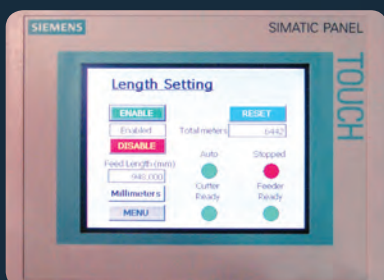
Siemens Motoren und Steuerungen.

Die Antriebstation- oder S-Konfiguration (für Drucksensiblen Materialien).

Einstellbarer Anpressdruck und optionale Oberflächen der Andruckwalze.

Geeignet für unterschiedliche Bahnbreiten und Materialien.

Integrierbar in vorhandene Maschinensteuerungen.



Touch-Screen Bedienungseinheit



DOUBLE E INTERNATIONAL, LLC

Excellence in Engineering

Technische Daten für die Zugstation/Antriebsstation

Firmenname: _____

Name: _____

Titel: _____

Anschrift: _____

Stadt: _____

Postleitzahl, Land: _____

Telefon: _____

Fax: _____

E-mail: _____



Max. Geschwindigkeit der Maschine (m/min): _____

Max. Spannung (N): _____

Min. Spannung (N): _____

Min. Geschwindigkeit der Maschine (m/min): _____

Versorgungsspannung (Volt): _____

Einzugsgeschwindigkeit (m/min): _____

Gibt es ein Geschwindigkeitssignal?

0-10 VDC?: ☐ Ja ☐ Nein

Beschleunigungszeit (sec.): _____

Materialprobe erhältlich?: ☐ Ja ☐ Nein

Längenanzeige/Kontrolle erforderlich?: _____

Not-Stopp-Zeit (sec.): _____

Master / Slave:

Max. Bahnbreite (mm): _____

☐ Die Zugstation bestimmt die Bahngeschwindigkeit.

Min. Bahnbreite (mm): _____

☐ Die Zugstation wird die Geschwindigkeitsvorgabe von einem anderen Hauptantrieb erhalten.

Bahnstärke (my): _____

Bahndichte (g/m²): _____

Bahnmaterial: _____

Beschreiben Sie Gründe für den Bedarf an der Zugpartie/Andruckstation.

Fettgedruckte Angaben sind erforderlich



DOUBLE E INTERNATIONAL

Excellence in Engineering

Franz-Lenz-Strasse 12E D-49084 Osnabrück, Deutschland

Tel: +49 (0) 541 50626-0 Fax: +49 (0) 541 50626-29 info@doubleeint.de

www.doubleeint.de