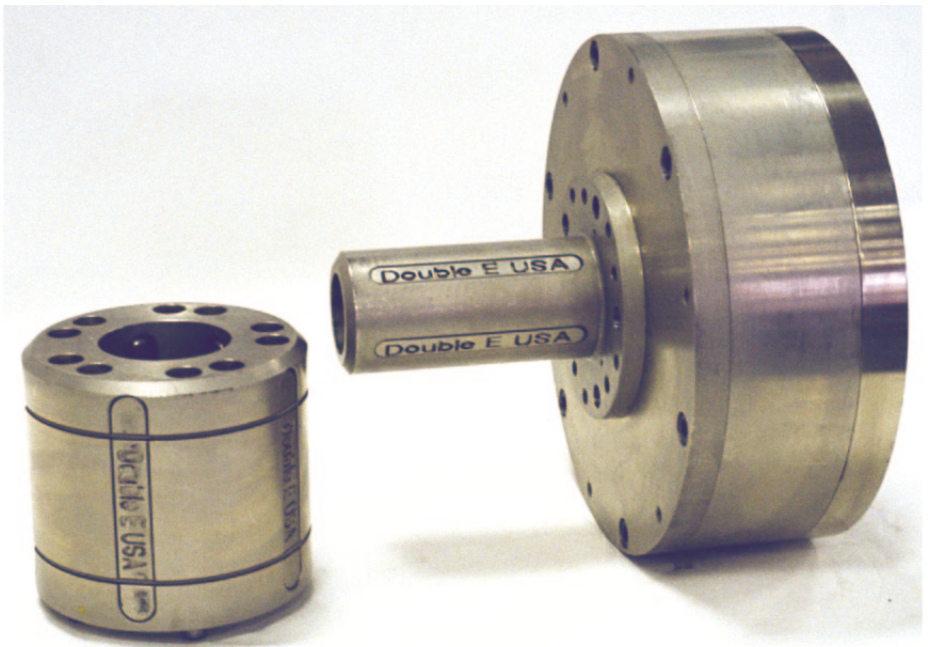


NEZ PC-4000

**Nez expansible
pneu-mecanique
avec couple
independant**

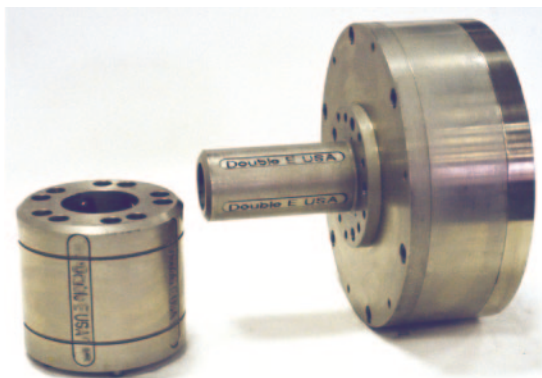


***MANUEL DE MONTAGE
ET DE MAINTENANCE***



DOUBLE E COMPANY, INC.

Excellence in Engineering



NEZ PC-4000

Ce manuel explique les procédures d'assemblage du nez expansible pneumatique DOUBLE E, type PC-4000. la Section I concerne le modèle de base 3 pouces et la Section II concerne le modèle de base 6 pouces.

Attention ! ce manuel montre les nez avec de grandes brides de montage. Ne soyez pas troublés. Les mécanismes internes sont les mêmes, indépendamment de la taille de la bride de montage.

Sommaire

Section I (p.4) Assemblage du PC-4000 3 pouces
Section II (p.15) Assemblage du PC-4000 6 pouces

Si vous avez besoin de pièces de rechange, merci de contacter la Compagnie DOUBLE E par téléphone, fax ou e-mail. Notre contact est indiqué ci-dessous.

Merci d'avoir choisi le PC-4000 pour vos besoins en nez expansibles.



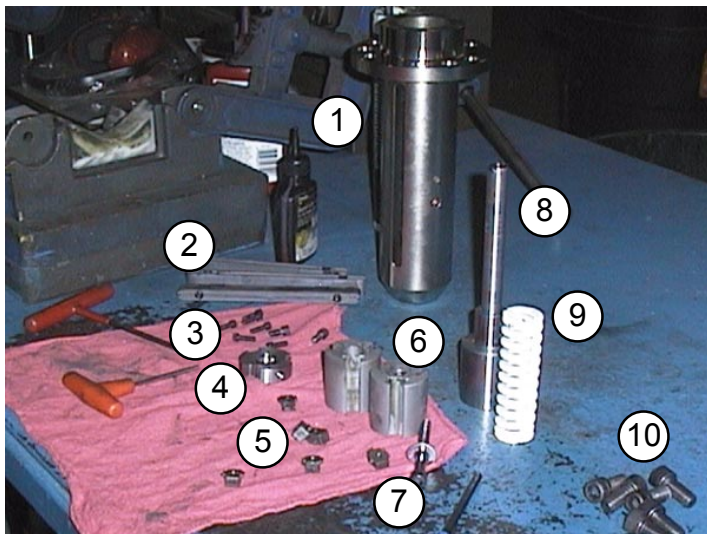
DOUBLE E INTERNATIONAL, LLC

Bureaux France, 31 Route de Montfort, 78490 Galluis / France
Tel: 01 34 57 02 88 Fax: 01 34 57 02 89 double.e@wanadoo.fr

www.doubleeint.com/fr

I. Assemblage du PC-4000 de base en 3 pouces
A. Repérer toutes les pièces du mécanisme interne et du boîtier comme ci-dessous.

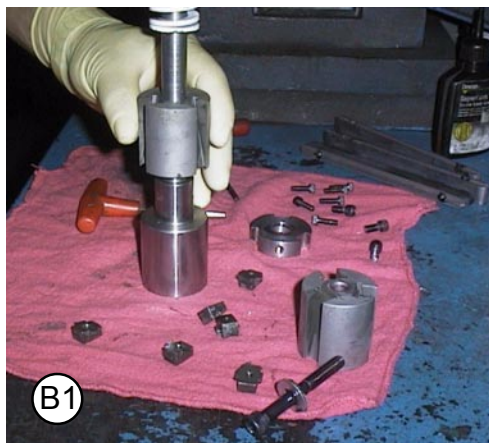
NB : Se référencer au schéma d'assemblage général.



- | | |
|---|-----------------------|
| 1. Boîtier (carter) | 6. Came |
| 2. Clavettes | 7. Boulon de centrage |
| 3. Vis du diviseur de chambre et vis de clavettes | 8. Tige de centrage |
| 4. Diviseur de chambre | 9. Ressort de retour |
| 5. Raccords de clavettes en T | 10. Boulons de bride |

B. Assembler les composants internes.

1&2. Placer la came #1, le ressort de retour, le diviseur de chambre, et la came #2 sous la tige de centrage.



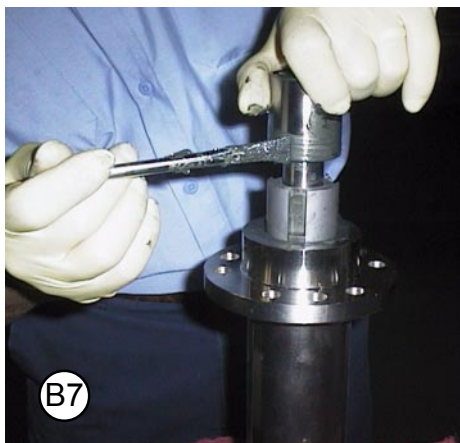
3&4. Sécourir les composants par un boulon de centrage comme ci-dessous



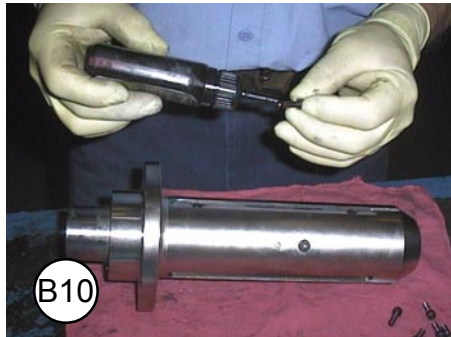
5 & 6. Graisser les rainures du raccord de clavettes en T sur les cames, puis insérer les raccords de clavettes en T.



7. Graisser toutes les surfaces coulissantes et insérer l'assemblage de la came dans le boîtier.
8. Mettre de la Loctite Rouge dans les vis du diviseur de chambre, puis sécuriser le ressort de butée en place en utilisant une clé Allen.

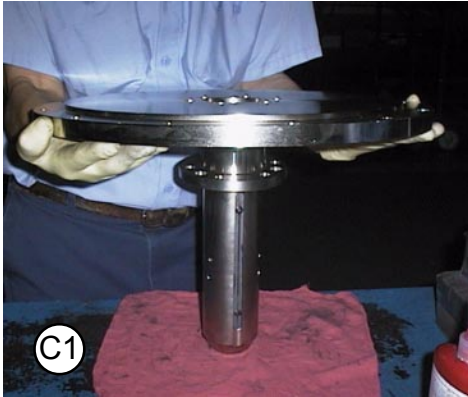


9. Placer la clavette dans la rainure de clavette.
 10. Coller les vis de clavettes avec de la Loctite Pourpre.
 11. Insérer les vis dans la clavette et serrer.
- NB : Répéter les opérations 9 à 11 pour chaque clavette.



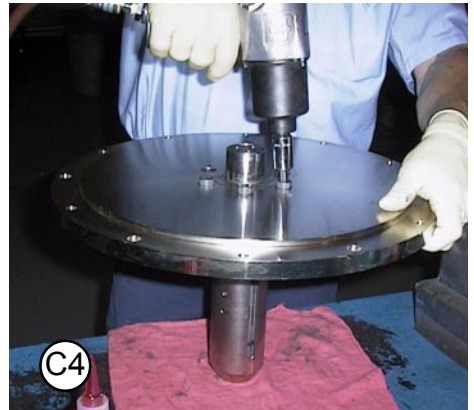
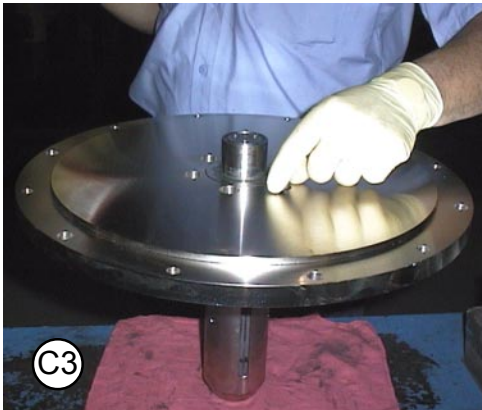
C. Fixer la plaque de la bride sur l'assemblage du boîtier.

1&2. Placer la plaque sur l'assemblage du boîtier, comme ci-dessous



3. Mettre de la colle Loctite Rouge et insérer les vis de bride.

4. Serrer les vis de bride pour obtenir le couple approprié.

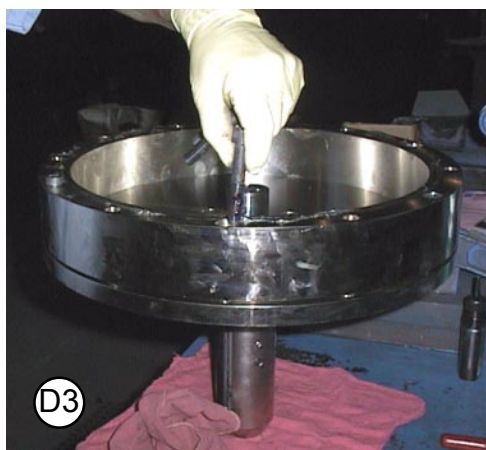


D. Assembler la chambre du piston

1. Placer la chambre du piston sous la plaque de la bride.
2. Mettre de la Loctite Rouge sur les vis.



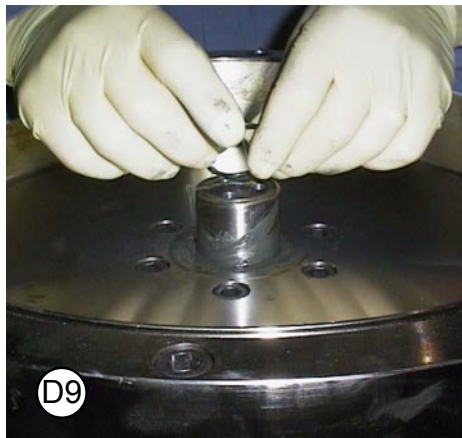
3. Insérer les vis comme montré.
4. Serrer les vis pour obtenir le couple approprié.



5. Nettoyer la paroi interne de la chambre du piston.
6. Graisser généreusement la paroi interne.
7. S'assurer que la graisse recouvre la surface entière.

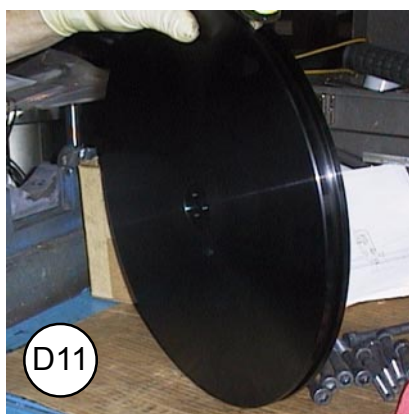
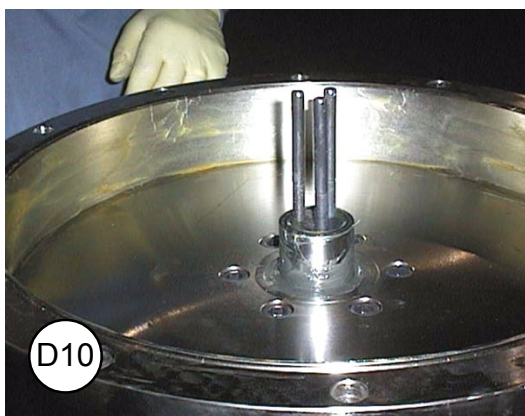


8. Repérer le petit joint torique et y appliquer généreusement de la graisse
9. Insérer le joint torique dans la fente

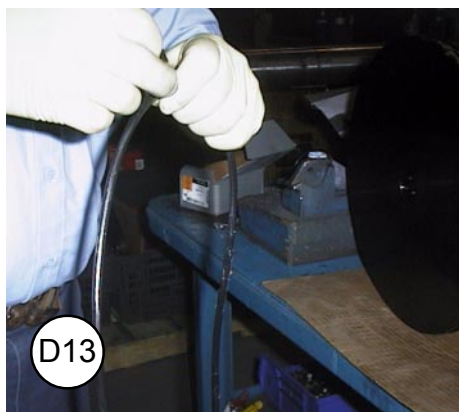


10. Pour faciliter le placement du piston, il est utile d'utiliser des goupilles, comme montré. Ces goupilles ne font pas partie du nez. Elles peuvent être retirées après la mise en place du piston.

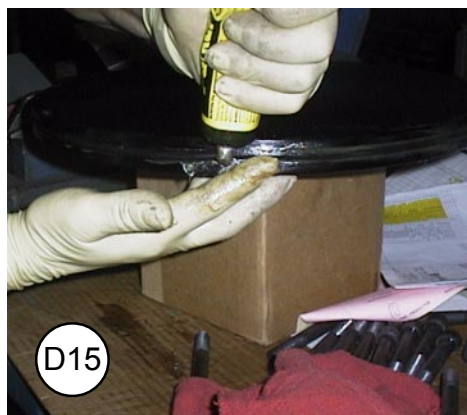
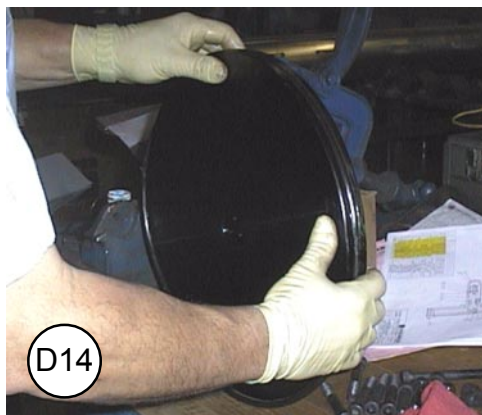
11. Repérer le piston et le grand joint torique.



12. Nettoyer et graisser la rainure du joint torique.
13. Graisser le joint torique.



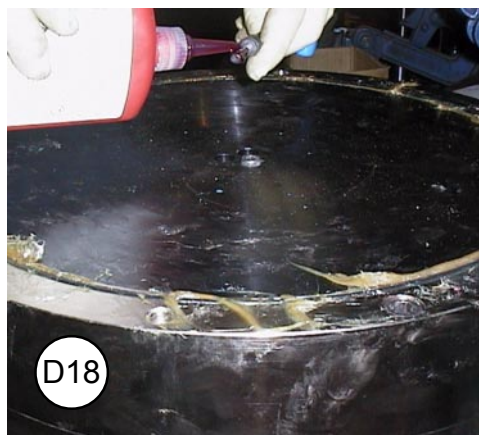
14. Insérer le joint torique dans le joint.
15. Graisser le bord extérieur du piston et du joint torique.



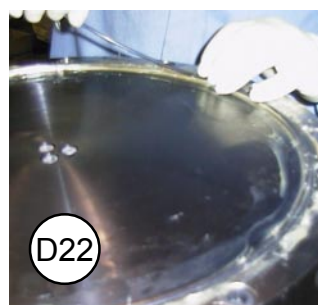
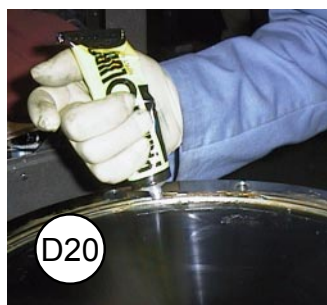
- 16 & 17. Insérer le piston avec précaution (en s'assurant de ne pas entailler, le joint torique) puis enlever les goupilles de positionnement.



18. Mettre de la Loctite Rouge sur les vis.
19. Serrer les vis pour sécuriser le piston.



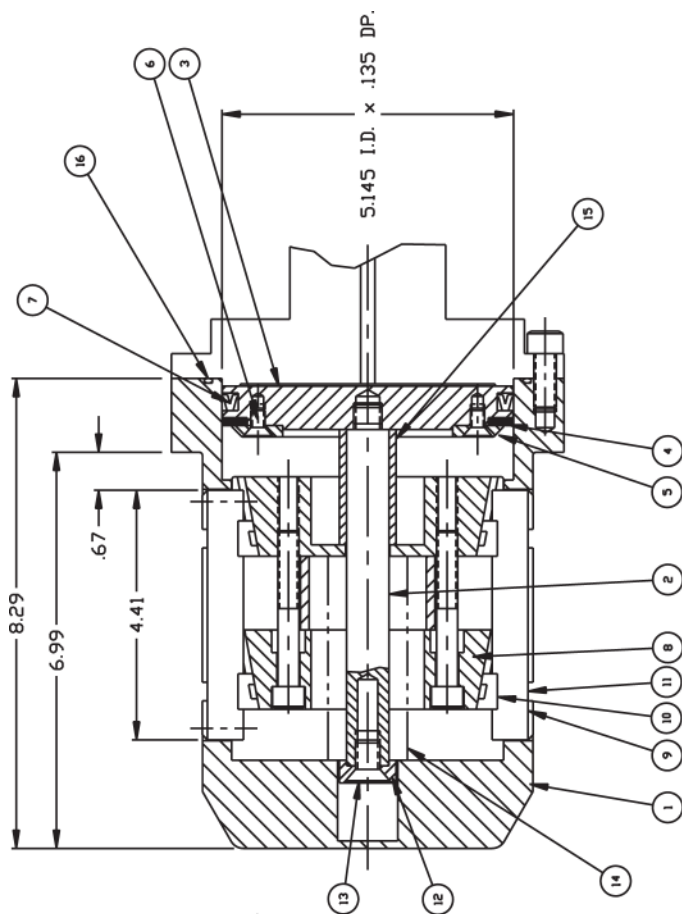
20. Graisser la rainure du joint torique.
21 & 22. Placer le joint torique dans la rainure.
23. Le nez est prêt à être monté.



NEZ EXPANSIBLE PNEU-MECANIQUE TYPE PC-4000

SCHEMA GENERAL D'ASSEMBLAGE

MODELES 6 POUCES ET 150 MM



Notes:

1. Diamètre 5.85 dégonflé
Diamètre 6.18 gonflé
2. Mettre sous pression pour gonfler
Purger l'air pour dégonfler
3. Réf. P/N 19342 pour version «fail-safe»
Réf. P/N 19405 pour version «fail-safe» avec version ressort HD

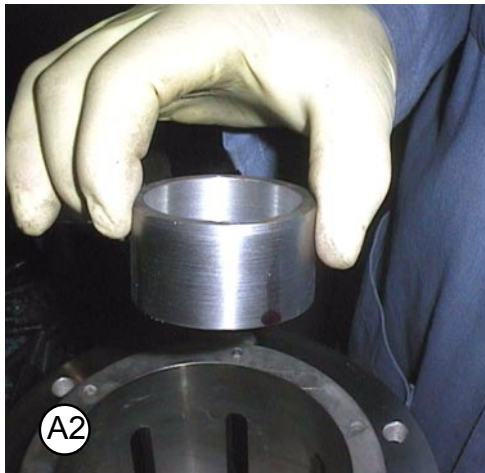
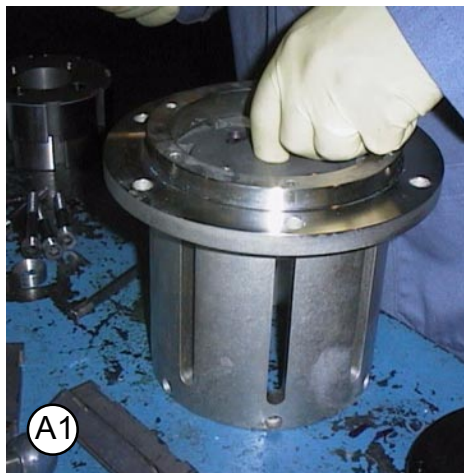
N° DE PIÈCE	REV	DESCRIPTION
16	1	999-450-0161 - joint torique dia ext. 5.69 - dia int. 5.50
15	1	B 109039-43 - entreeuse (2.035)
14	1	999-560-1209 - ressort
13	1	999-403-0404 - 7/16-14 UNC X .75 LG FHCS
12	1	A 113021 - Butée de la lige de centrage
11	8	999-401-0206 - SHCS T0-32 UNF X .63 LG
10	8	A 107606 - raccord de clavette en T (acier)
9	4	B 118529 - A clavette
8	1	P/L 19343 - came (ensemble de 4 cames rainurées, acier)
7	1	999-540-1005 - joint (garniture) d'étanchéité-Bloc en V
6	4	999-403-0285 - 1/4-20 UNC X .50 LG FHCS
5	1	B 119629 - plaque de racleur
4	1	B 117921 - racleur
3	1	C 117920 - piston 5.125 pouces
2	1	B 118625 - lige de centrage
1	1	A (see C. D.) - cœner (boîtier) du nez

II. Assemblage du PC-4000 de base en 6 pouces

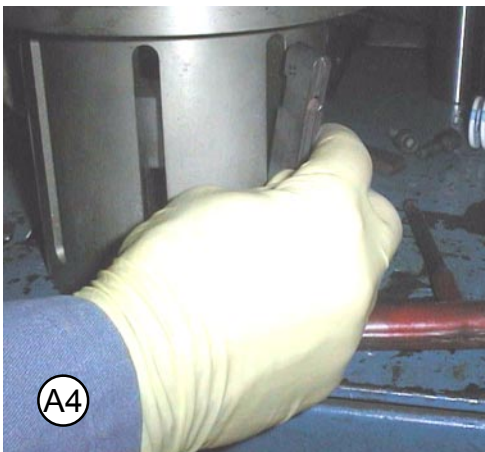
NB : Se reporter au schéma d'assemblage général

A. Assembler les composants de la tige centrale dans le carter (boîtier).

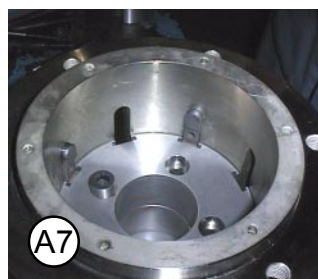
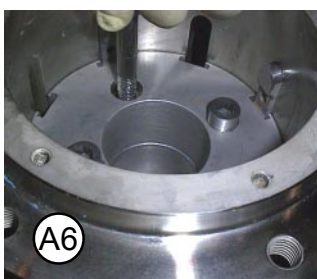
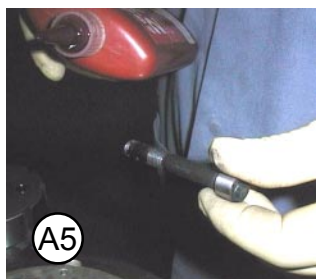
1. Insérer une première came dans le carter, comme montré.
2. Insérer l'entretoise après la came.



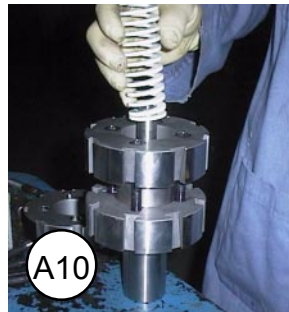
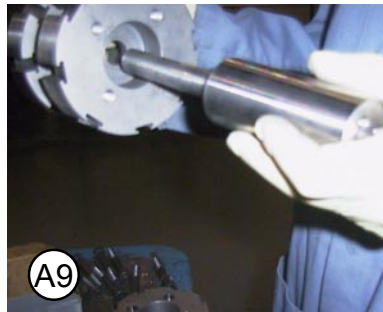
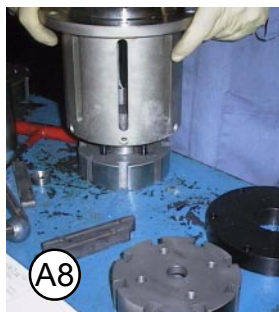
3. Insérer une deuxième came dans le carter.
4. Placer une clavette dans la rainure (fente) pour assurer l'alignement de la rainure de la clavette



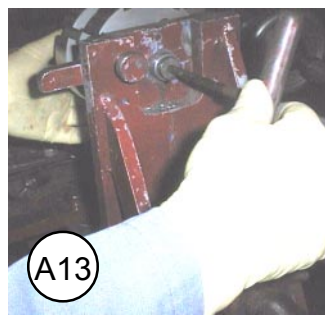
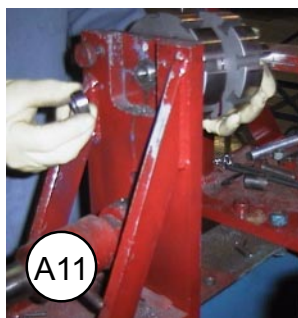
5. Appliquer de la Loctite Rouge sur les vis.
- 6 & 7. Serrer les vis sur la partie supérieure de la came, pour s'assurer que les cames et l'entretoise ne fassent qu'un seul ensemble.



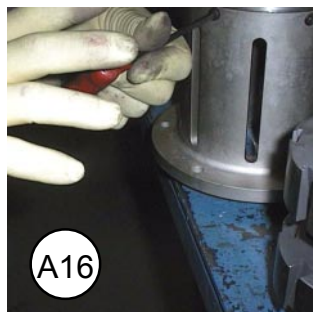
8. Enlever le boîtier de la came.
9. Insérer la tige de centrage dans la came.
10. Placer le ressort de rappel sur la tige de centrage.



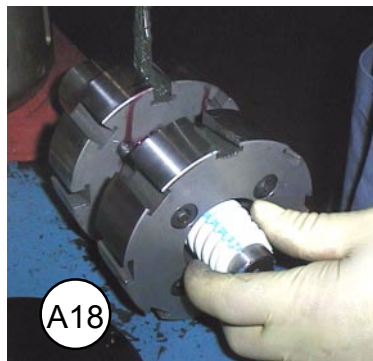
11. Comprimer le ressort principal.
NB : une presse hydraulique facilite cette opération.
12. Appliquer de la Loctite Rouge sur la vis.
13. Sécuriser la pièce de retenue du ressort sur la tige de centrage.



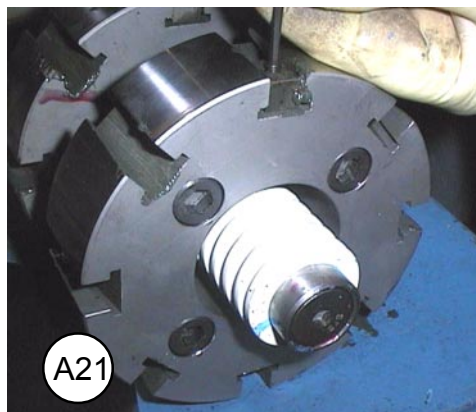
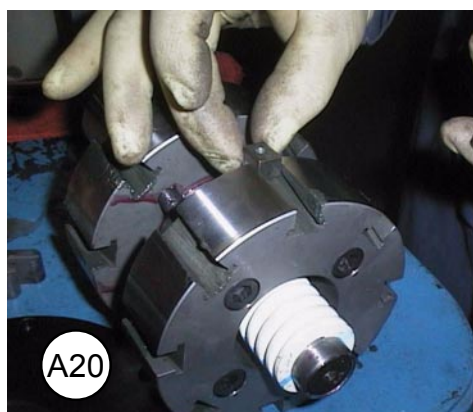
14. Mettre le couvercle d'extrémité sur le carter.
15. Applique de la Loctite Rouge sur les vis.
16. Serrer les vis pour solidariser le couvercle d'extrémité avec le carter.



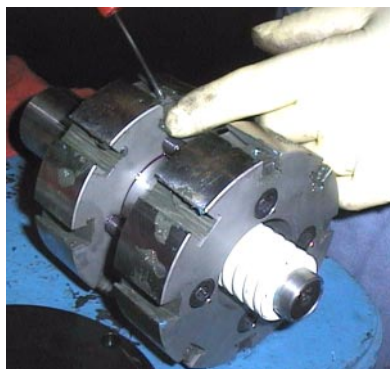
17. Retourner (renverser) l'ensemble.
- 18 & 19. Appliquer de la graisse dans les rainures de clavettes.



20. Placer le raccord en T de la clavette dans la rainure de la clavette.
 21. Insérer la vis de réglage et serrer le raccord en T dans l'emplacement.
- NB : Répéter les opérations 20 & 21 sur toutes les rainures de clavettes.



NB: S'assurer que tous les raccords de clavette en T soient de niveau avec le bord de la came, comme montré ci-dessous.



22. Mettre la came dans le carter.

23. Lubrifier la tige de centrage.

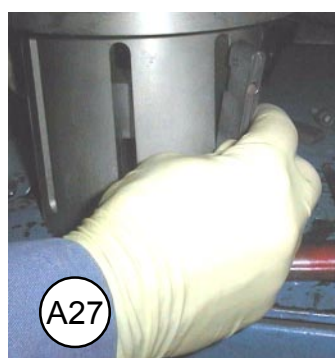
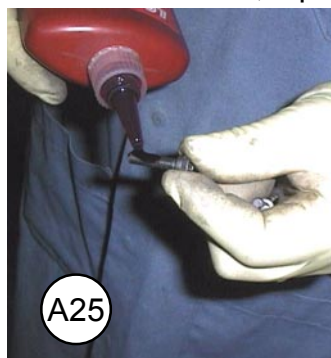
24. Placer la plaque de soutien sur la tige de centrage.



25. Appliquer de la Loctite Rouge sur les vis.

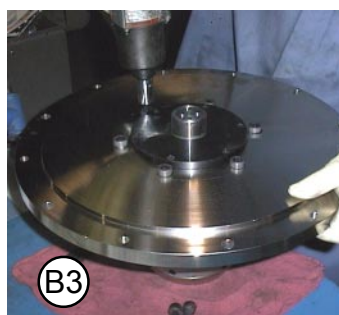
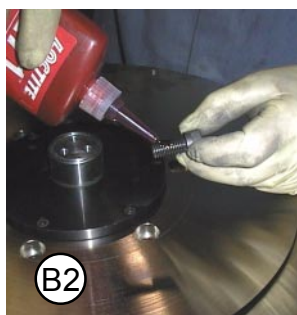
26. Serrer les vis.

27. Retirer les vis de réglage des raccords de clavettes en T, remplacer les clavettes.



B. Assembler la chambre de piston.

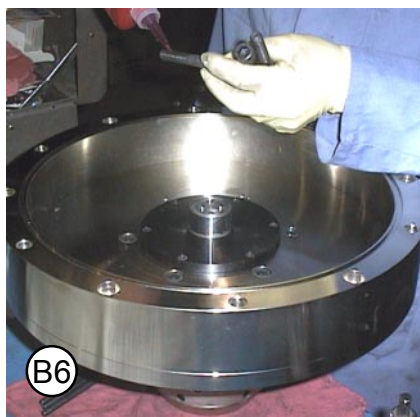
1. Placer la plaque de bride sur l'ensemble carter.
2. Appliquer de la Loctite Rouge sur les vis.
3. Serrer les vis avec un pistolet pneumatique.



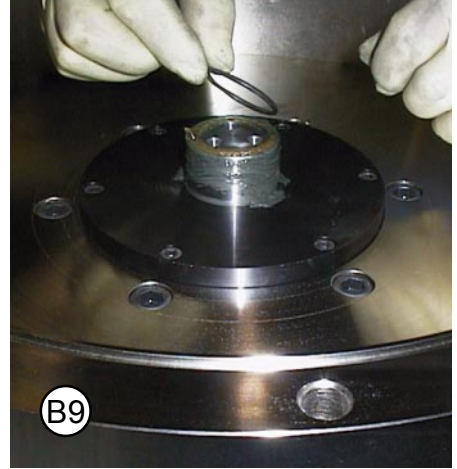
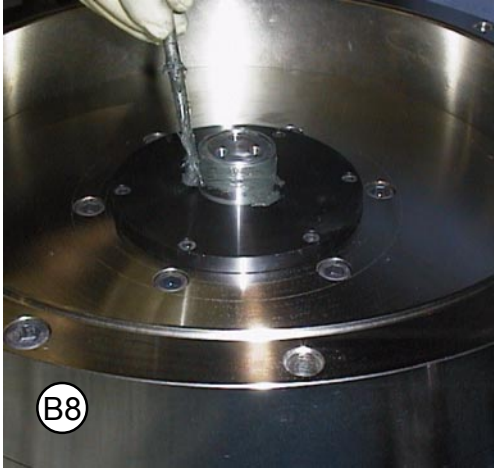
4. Nettoyer la surface de la plaque.
5. Placer la chambre du piston sur la plaque.



6. Appliquer de la Loctite Rouge sur les vis.
7. Serrer les vis à l'aide un pistolet pneumatique.

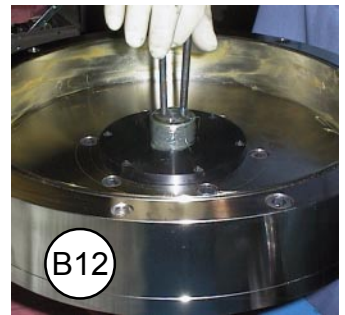
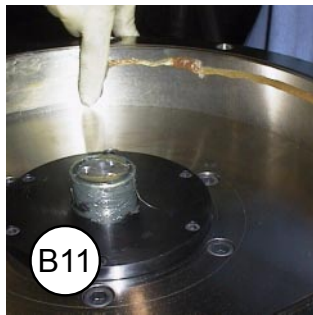
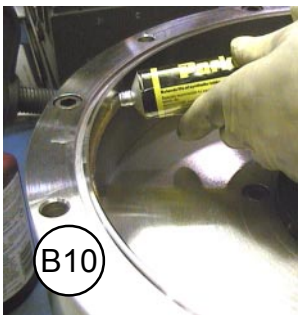


8. Graisser la tige de centrage.
9. Placer le petit joint torique.



10. Graisser l'intérieur du bord de la paroi.
11. S'assurer que la graisse couvre uniment la surface entière de la paroi, du haut en bas.
12. Insérer les goupilles de maintien dans les trous de vis.

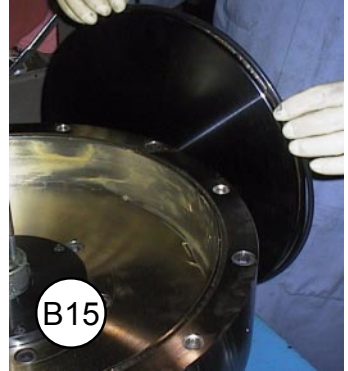
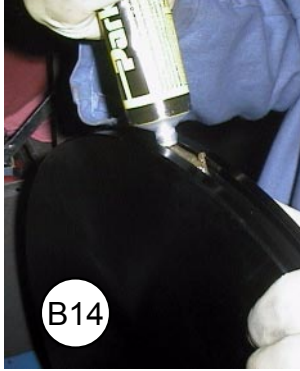
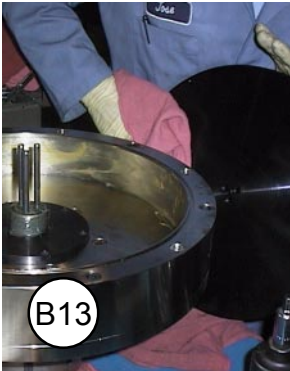
NB : Les goupilles de maintien ne font pas partie du nez. Tout type de goupille peut être utilisé ici. Cette opération est simplement faite pour faciliter le positionnement correct du piston.



13. Nettoyer le piston.

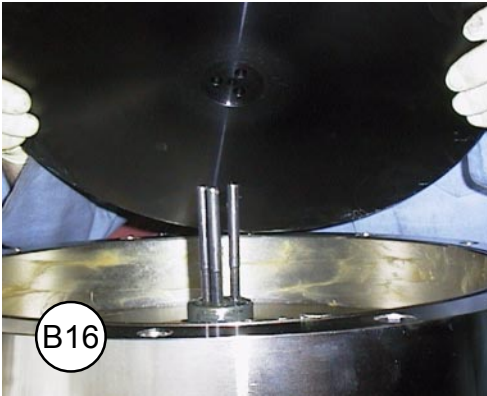
14. Graisser le bord extérieur du piston.

15. Placer le grand joint sur la rainure, le long du bord du piston.



16. Placer le piston sur les goupilles de maintien.

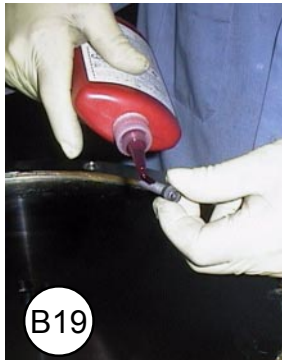
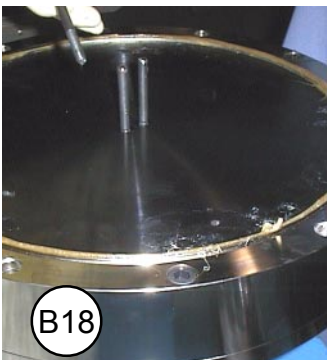
17. Mettre en place en tapotant avec un maillet en caoutchouc si nécessaire.



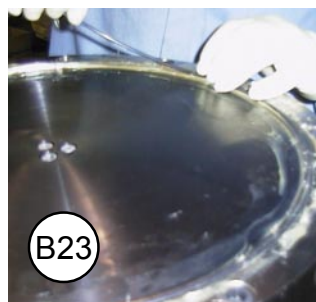
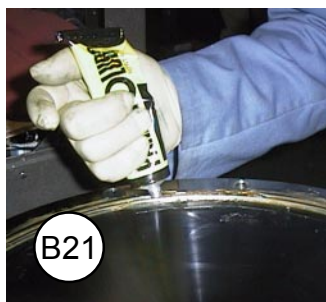
18. Retirer les goupilles de maintien.

19. Appliquer de la Loctite Rouge sur les vis.

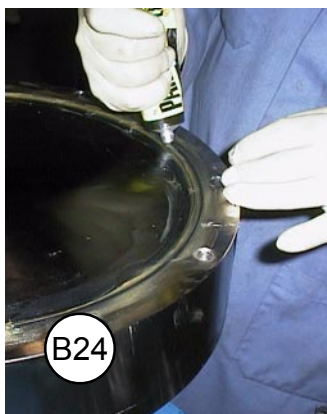
20. Serrer les vis à la main.



21. Graisser la rainure du joint torique
22 & 23. Mettre le deuxième grand joint torique en position.



24. Placer davantage de graisse sur le dessus du joint positionné.



25. Le nez est prêt pour le montage.



DOUBLE E INTERNATIONAL, LLC

Bureaux France, 31 Route de Montfort, 78490 Galluis / France
Tel: 01 34 57 02 88 Fax: 01 34 57 02 89 double.e@wanadoo.fr

www.doubleeint.com/fr