



DOUBLE E
G R O U P
EUROPE

EE250

Pneumatische Bremse

Kompakt, vielseitig und kompatibel mit den meisten Abrollständen. Double E's EE250 pneumatische Scheibenbremse ermöglicht eine effiziente und störungsfreie Bahnzugkontrolle auch bei kritischsten Anwendungen.

Die EE250 Bremse ist ein bewährter Industrie-Standard mit modularer Bauweise. Sie ist das Ergebnis jahrelanger Untersuchung, Entwicklungsarbeit und intensiver Erprobungen. Die EE250 kann mit 1-6 Stück Bremssätteln und zwei unterschiedlichen Lüftern geliefert und damit Ihren speziellen Anforderungen angepasst werden. Getreu unserem Unternehmensmotto „Engineering Excellence“, hat die EE250 pneumatische Bremse revolutionäre Eigenschaften wie eine gelochte und rotorförmige Bremscheibe für eine bessere Wärmeableitung und geringe Betriebstemperaturen. Unser eigens entwickelter Bremsbelag mit langer Lebensdauer arbeitet zuverlässig ohne störende Geräuschentwicklung (Quietschen).

Eine funktionierende Bahnzugregelung ist der Schlüssel für eine störungsfreie Abrollung. Die Double E EE250 ist eine bewährte, leistungsstarke und einfach zu montierende pneumatische Bremse.

- Kompatibel mit den meisten Abrollständen einschließlich Langston, BHS, Agnati, Favalessa, Pemco, Torres und viele andere Hersteller
- Höhere Lebensdauer der Bremsbeläge
- Einfach austauschbar mit den gängigsten Bremsen der Branche
- Schnelle & einfache Instandhaltung
- Genaue Bahnzugkontrolle
- Ausgezeichnete Wärmeableitung
- Individuell anpassbar mit 1-6 Stück Bremssättel
- Geschlossenes Gehäuse, keine zusätzliche Einhausung notwendig



EIGENSCHAFTEN

- Umfangreiche Ausführungen und Nachrüstmöglichkeiten
- Kompakte Abmessungen mit einer flachen Lüfterabdeckung
- ausgezeichnete Wärmeableitung
- Überdurchschnittliche Bremsbelag-Lebensdauer
- Bidirektional einsetzbare Bremscheibe verbessert den Luftstrom durch die Bremse, sie wird beidseitig effektiv gekühlt, auch bei niedrigen Geschwindigkeiten.
- Kombinierbar mit dem 110/240VAC Standardlüfter oder dem 24V DC Hochleistungslüfter
- konfigurierbar für unterschiedliche Bremsmomente
- Bremssättel mit reduzierter Bremsleistung erhältlich
- Einfache Wartung



Vorderseite



Rückseite

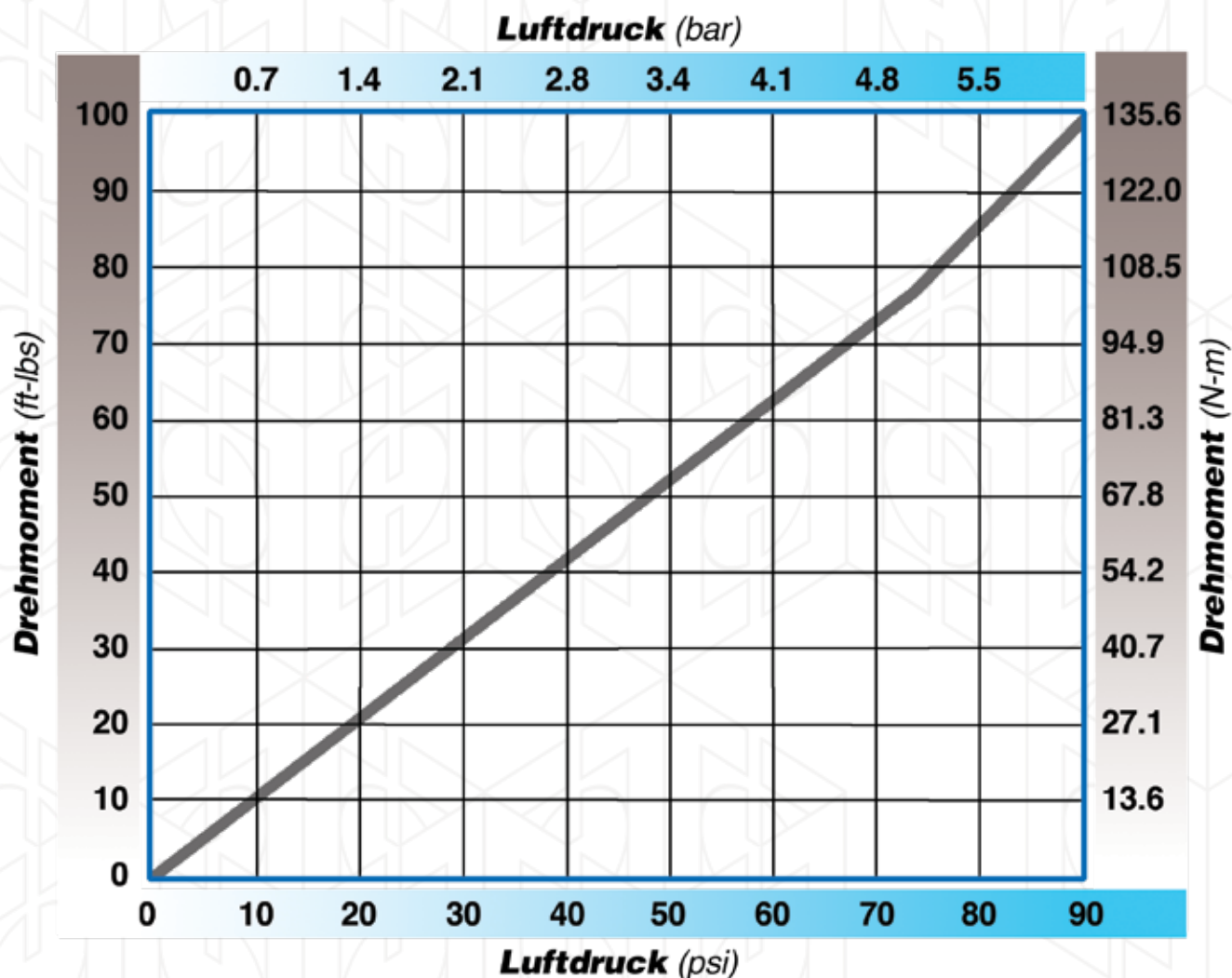
Gelochte Bremscheiben bieten eine bessere Wärmeableitung, die die Betriebstemperatur senkt und Geräusche minimiert, während sie gleichzeitig eine bessere Lebensdauer der Bremsbeläge ermöglichen.

Heir scannen!



ee-co.com/de

Drehmomentausgang



Technische Daten

Max. Bremsmoment pro Bremssattel:	135.6 Nm
Min. Bremsmoment pro Bremssattel:	1.4 Nm
Luftdruck min./ max.:	0.2 bis 6.2bar
Max. Brems Scheiben-Drehzahl:	2500 1/min.
Wärmeableitung ohne Lüfter:	XX kW
Wärmeableitung Standart-AC-Lüfter:	3.5 kW
Wärmeableitung 24VDC / 2,1A Hochleistungslüfter:	4.5 kW
Bremssättel mit reduziertem Bremsmoment:	10%, 16% und 40%