

TESTATE AUTOESPANDENTI

DF-2000

**Massima capacità di
carico**

**Massima coppia
trasmissibile**

Minima manutenzione

**Non slitta e non
surriscalda le anime**

**Elimina gli sprechi a fine
bobina**





ACCIAIO D2 (IN OPZIONE):

- aumenta la coppia trasmissibile
- allunga la durata di vita



La versione EHDL Extra Heavy Duty Long - offre 40% di superficie di contatto in più, aumentando la coppia trasmissibile della testata con bobine particolarmente pesanti

Le testate DF-2000 sono disponibili in diverse dimensioni e configurazioni.



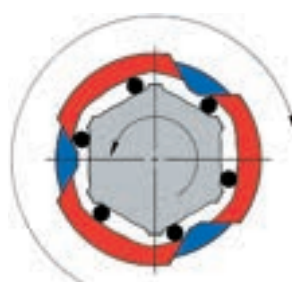
UN PO' DI STORIA

La DF-2000 è la testata autoespandente più venduta al Mondo. Le sue caratteristiche ineguagliate garantiscono una riduzione dei costi e un incremento della produttività. Questa testata è semplice da mantenere ed estremamente affidabile.

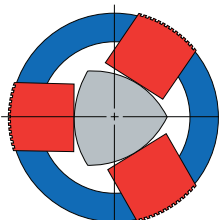
ATTIVATA DALLA COPPIA

Il meccanismo brevettato della DF-2000 è semplice ed efficace. L'espansione della testata viene attivata dalla coppia torcente mediante sei rulli di precisione, vincolati meccanicamente in modo da traslare lungo delle rampe create dal dorso dei tegoli e una camma esagonale.

- Attrito minimo
- Adattabilità al tiro del materiale
- Elimina la complessità delle testate pneumatiche o idrauliche
- Non necessita di giunti rotanti



Il sistema brevettato a rullini della DF-2000 riduce l'attrito e assicura alte prestazioni, concentricità e lunga durata di vita.



Altre testate autoespandenti, meno efficienti, lavorano con attrito radente, comportando l'usura inesorabile del prodotto..

I tegoli zigrinati danneggiano le anime.

BENEFICI

Con la DF-2000, le bobine vengono sollevate e centrate automaticamente.

- Elimina i sobbalzi della bobina
- Controllo di tensione agevolato
- Necessità solo molto raramente di pezzi di ricambio
- Non richiede lubrificazione, pertanto riduce notevolmente l'accumulo di polveri
- Non richiede manutenzione, non si blocca e si estrae agevolmente dall'anima

NESSUNA SPINTA ASSIALE

La DF-2000 sfrutta la coppia torcente e stringe l'anima con tegoli lisci.

- Non penetra le anime di cartone
- Le anime possono essere riutilizzate
- Le bobine possono essere svolte e sfruttate fino all'ultima spira
- Non genera polvere
- Riduce drasticamente la manutenzione e i tempi morti

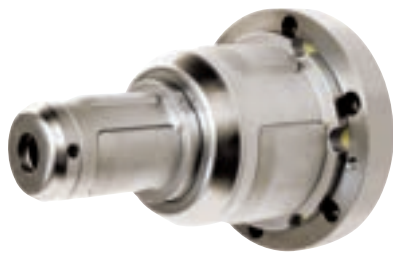
MECCANISMO A RULLI

La particolarità della DF-2000 risiede nel suo sistema di attivazione a rulli, con attrito volvente.

Altre testate autoespandenti utilizzano semplici camme, così facendo, non sono in grado di vincere il forte attrito dovuto al peso della bobina, per sollevarla e centrarla. Lo svolgimento decentrato della bobina comporta sobbalzi e genera rotture.

DESIGN VERSATILE

Le testate a gradino ottimizzano i tempi di passaggio da un diametro all'altro



- La soluzione ideale per quelle applicazioni che richiedono l'uso di molteplici diametri di anima, laddove la distanza tra spalle lo permetta.
- Disponibile per tutte le taglie.
- Generalmente fissata tramite apposita flangia.



BASE DA 8"

(la testata di base può essere di qualsiasi diametro)

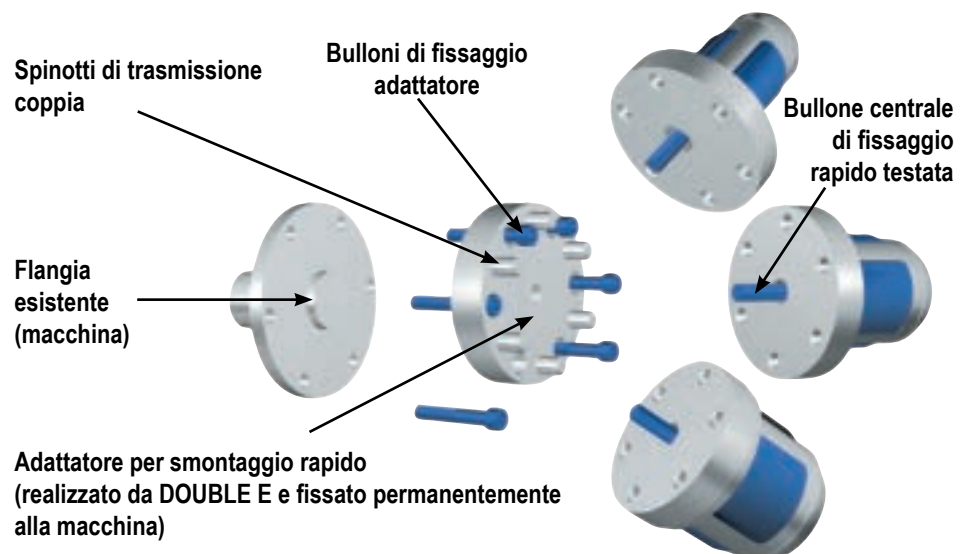
La seconda testata viene fissata alla testata base tramite un sistema rapido.

- Permette di rimuovere o sostituire rapidamente la seconda testata, al bisogno.
- Si può utilizzare come blocco unico nel caso di soli due diametri di anime.

Le testate a gradino rendono uno svolgitorre immediatamente compatibile con due diametri diversi di anime. Le anime con diametro più grande vengono penetrate dall'intera testata, mentre quelle con diametro più piccolo vengono bloccate dalla flangia di collegamento tra le due testate.

QUANDO ABBIAMO PROBLEMI DI SPAZIO I MODULI AD ATTACCO RAPIDO RENDONO L'USO DI ANIME DI DIAMETRO DIFFERENTE PIÙ SEMPLICE

- Permette di cambiare testate tra molteplici diametri.
- Cambi veloci grazie ad un'unica vite di fissaggio.
- Soluzione ideale quando abbiamo problemi di spazio e necessitiamo di cambi frequenti.



ESPELLI ANIME AUTOMATICO



Questo sistema permette l'espulsione automatica dell'anima all'apertura delle spalle della macchina.

ADATTATORI

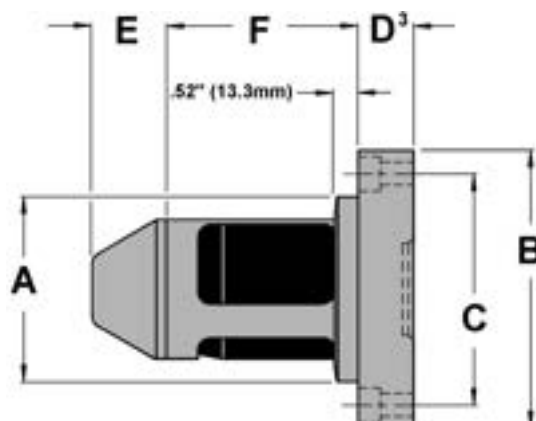
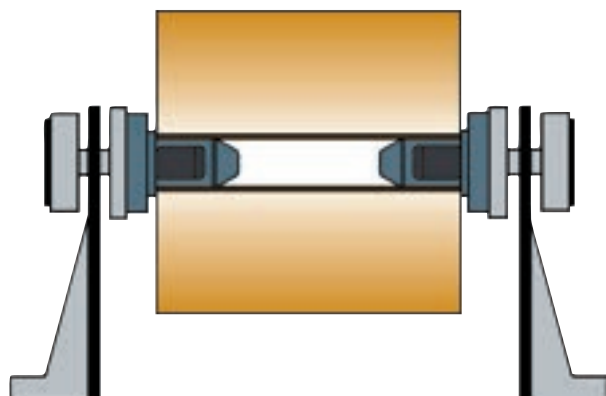
Per l'uso saltuario di bobine con diametro più importante, sono disponibili speciali adattatori per DF-2000.



In opzione è disponibile un foro per la pulizia con aria compressa.

TESTATE AUTOESPANDENTI DF-2000®

SPECIFICHE TECNICHE



SPECIFICHE TECNICHE RELATIVE A TESTATE FLANGIATE STANDARD

La DF-2000 può essere realizzata in qualsiasi dimensione. Questa tabella contiene soltanto le informazioni relative ai formati standard.

DIM. TESTATA IN. [mm]	2.80 [70.0]	3.00 [76.2]	3.00 [76.2]	3.00 [76.2]	3.94 [100.0]	3.94 [100.0]	4.72 [120.0]	4.72 [120.0]	5.00 [127.0]	5.00 [127.0]	5.90 [150.0]	5.90 [150.0]	6.00 [152.4]	6.00 [152.4]	8.00 [203.2]	10.00 [254.0]	11.81 [300.0]
CODICE/TIPO	STD	SHORT	STD	EHDL	STD	EHDL	STD	EHDL	STD	EHDL	STD	EHDL	STD	EHDL	STD	STD	STD
DIAMETRO A RIPOSO IN. [mm]	2.72 [69.0]	2.98 [75.7]	2.98 [75.7]	2.98 [75.7]	3.89 [98.8]	3.89 [98.8]	4.67 [118.6]	4.67 [118.6]	4.94 [125.5]	4.94 [125.5]	5.83 [148.0]	5.83 [148.0]	5.93 [150.6]	5.93 [150.6]	7.88 [200.2]	9.84 [250.0]	11.65 [296.0]
DIAMETRO ESPANSO IN. [mm]	2.95 [75.0]	3.27 [83.1]	3.27 [83.1]	3.27 [83.1]	4.20 [106.7]	4.20 [106.7]	4.99 [126.7]	4.99 [126.7]	5.25 [133.4]	5.25 [133.4]	6.16 [156.5]	6.16 [156.5]	6.25 [158.8]	6.25 [158.8]	8.31 [211.1]	10.41 [264.4]	12.40 [315.0]
DIAMETRO "A" IN. [mm]	3.70 [94.0]	3.97 [100.8]	3.97 [100.8]	3.97 [100.8]	4.97 [126.2]	4.97 [126.2]	5.71 [145.3]	5.71 [145.3]	5.97 [151.6]	5.97 [151.6]	6.97 [177.0]	6.97 [177.0]	6.97 [177.0]	6.97 [177.0]	9.00 [228.6]	11.00 [279.4]	12.8 [325.1]
DIAMETRO "B" IN. [mm]	5.59 [141.9]	5.85 [148.6]	5.85 [148.6]	5.85 [148.6]	6.87 [174.5]	6.87 [174.5]	7.80 [198.0]	7.80 [198.0]	7.97 [202.4]	7.97 [202.4]	8.00 [203.2]	8.00 [203.2]	9.00 [228.6]	8.85 [225.0]	10.87 [276.1]	12.87 [327.0]	14.87 [377.5]
DIAMETRO "C" MIN. IN. [mm]	4.61 [117.1]	4.87 [123.5]	4.87 [123.5]	4.87 [123.5]	5.87 [149.0]	5.87 [149.0]	6.78 [172.0]	6.78 [172.0]	6.87 [174.5]	6.87 [174.5]	6.81 [173.0]	6.81 [173.0]	8.00 [203.2]	7.85 [199.5]	9.87 [250.5]	11.87 [301.5]	13.87 [352.5]
"D" MIN. IN. [mm]	1.00 [25.4]	1.00 [25.4]	1.00 [25.4]	1.00 [25.4]	1.06 [27.0]	1.19 [30.2]	1.06 [27.0]	1.26 [32.0]	1.06 [27.0]	1.26 [32.0]	1.13 [28.7]	1.22 [31.0]	1.13 [28.7]	1.22 [31.0]	1.19 [30.0]	1.19 [30.0]	1.06 [26.9]
"E" MIN. IN. [mm]	1.00 [25.4]	.74 [18.8]	1.00 [25.4]	1.00 [25.4]	.92 [23.5]	.92 [23.5]	.76 [19.3]	.89 [22.6]	.76 [19.3]	.89 [22.6]	.43 [10.9]	.65 [16.5]	.43 [10.9]	.65 [16.5]	.62 [15.8]	.65 [16.5]	.65 [16.5]
"F" IN. [mm]	4.00 [101.6]	2.84 [72.1]	4.11 [104.4]	5.28 [134.1]	4.11 [104.4]	5.11 [129.8]	4.11 [104.4]	5.61 [142.5]	4.11 [104.4]	5.61 [142.5]	4.11 [104.4]	5.61 [142.5]	4.11 [104.4]	5.61 [142.5]	4.11 [104.4]	4.11 [104.4]	4.11 [104.4]
COPPIA MAX. PER TESTATA [NM]	3800 [420]	3800 [420]	5600 [630]	6300 [710]	8600 [980]	12000 [1400]	11300 [1300]	18000 [2000]	12000 [1400]	18000 [2000]	18000 [2000]	18000 [2000]	18000 [2000]	18000 [2000]	24000 [2700]	28800 [3300]	36000 [4100]

NOTE:

1. Coppia torcente minima per attivare la testata:
Nm = peso bobina [kg] x 0,05 / Inch.lb = peso bobina [lb] x 0,2.
2. Quote B, C, D, E e centraggio: secondo specifiche del cliente.
3. Le quote B e C si riferiscono all'impiego di viti M12.
4. La quota D min può variare in funzione dell'eventuale foro di centraggio.
5. Le quote C e D possono variare in funzione della tipologia di fissaggio.

TESTATE AUTOESPANDENTI DF-2000

SPECIFICHE TECNICHE

Ditta: _____ Data: _____
Contatto: _____ Posizione: _____
Indirizzo: _____ Città: _____
Provincia: _____ Codice postale: _____ Nazione: _____
Numero di telefono: _____ Fax: _____
Indirizzo di posta elettronica: _____

CARATTERISTICHE DELL'ANIMA

Materiale: Cartone ☐ Acciaio ☐ Alluminio ☐ Plastica ☐ Bordo d'acciaio ☐ Composito ☐ Altri ☐
Diametro interno dell'anima (mm): _____ Tolleranza sul diametro interno $\pm$ (mm): _____
Numero di riutilizzi dell'anima: _____

CARATTERISTICHE DELLA BOBINA

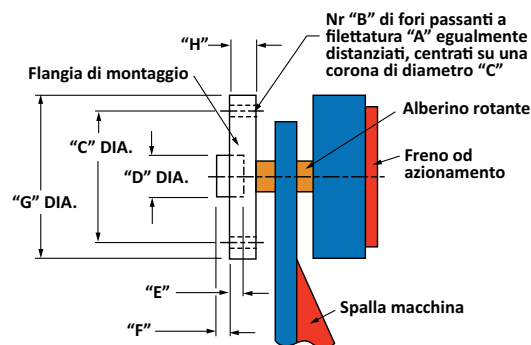
Peso Massimo bobina (kg): _____ Diametro Massimo bobina (mm): _____ Larghezza massima del nastro (mm): _____
Tensione massima del nastro (kg/m): _____ Massima velocità del nastro (m/s): _____ Spessore/grammatura nastro: _____
Materiale del Nastro: Cartone ☐ Carta ☐ Pellicola ☐ Lamina metallica ☐ Altri: _____
Tempo minimo d'arresto in caso di emergenza (sec): _____
Durata della fase di accelerazione (sec): _____ Durata della fase di decelerazione (sec): _____

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Produttore: _____ Modello: _____ Età approssimativa: _____
Distanza massima tra le 2 flange di montaggio (mm): _____
Svolgimento ☐ Riavvolgimento ☐ Frenato/azionato da una parte sola ☐ Frenato/azionato da entrambe le parti ☐

MONTAGGIO STANDARD A FLANGIA

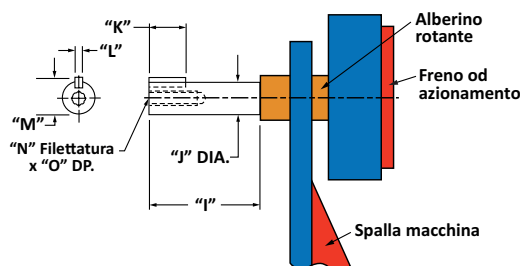
"A" Fori passanti filettati di misura: _____
"B" Numero di fori di tipo "A" egualmente distanziati: _____
"C" Diametro della corona di fori filettati "A": _____
"D" Diametro guida di centraggio: _____
"E" Profondità alloggiamento guida di centraggio: _____
"F" Altezza esterna guida di centraggio: _____
"G" Diametro esterno flangia di montaggio: _____
"H" Spessore della flangia di Montaggio: _____



NOTA: STCMI può offrirvi un adattatore per l'installazione di testate ad aggancio/sgancio rapido per utilizzare anime di diametri diversi.

VERSIONE PER FISSAGGIO SU ALBERO

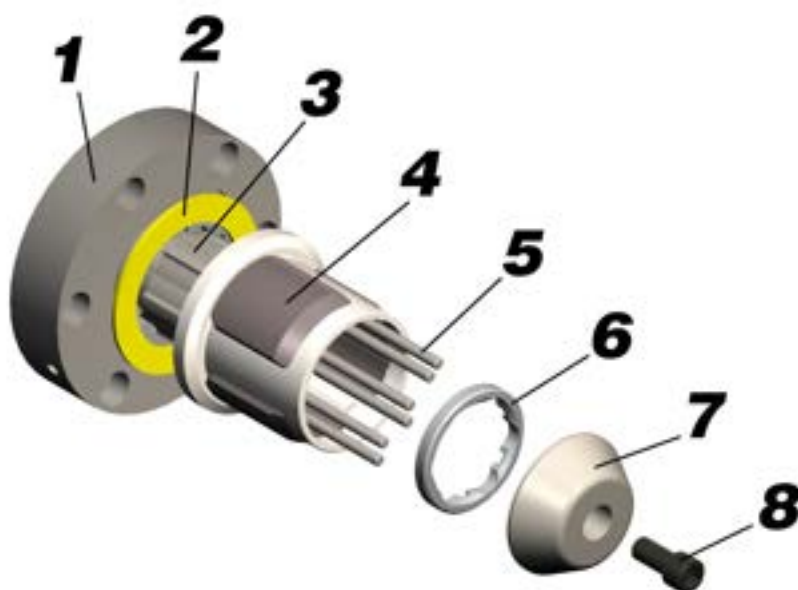
"I" Lunghezza albero: _____ "J" Diametro albero: _____
"K" Lunghezza chiavetta: _____ "L" Largh. chiavetta: _____
"M" Altezza tot. chiavetta: _____
"N" Filetti vite centrale: _____ "O" Profondità filettatura: _____



NOTA: l'installazione della testate ad albero portante richiede, per assicurare un montaggio strutturalmente robusto, un foro filettato centrale almeno M16. L'albero dev'essere in buone condizioni ed il diametro uniforme. Ciò garantisce un accoppiamento preciso tra l'albero e la testata; tipicamente si considerano accettabili accoppiamenti che consentano da un gioco di 0.05mm ad un'interferenza di 0.012 mm. La chiavetta richiede un accoppiamento preciso. Se l'albero ha una battuta, il foro della testata dev'essere lamato a sufficienza per poter garantire un corretto accoppiamento. QUESTO TIPO DI INSTALLAZIONE NON È CONSIGLIATO QUALORA SIANO NECESSARI FREQUENTI CAMBI DI TESTATA PER L'UTILIZZO DI ANIME DIVERSE. Come detto precedentemente, possiamo fornirvi un adattatore che sia per l'installazione a flangia che per aggancio/sgancio rapido.

TESTATA AUTOESPANDENTE DF-2000

1. Flangia di accoppiamento a specifiche del cliente.
2. Anello reggispira in Teflon - garantisce un movimento fluido.
3. Camma esagonale rettificata in acciaio legato e trattato.
4. Tegoli lisci con ampio settore espansibile per garantire la massima presa senza danneggiare le anime.
5. Rulli rettificati in acciaio, minimizzante l'attrito per un'espansione concentrica, adatta ad ogni tipo di tensione.
6. Blocca rulli.
7. Naso conico (disponibile in varie misure e tipologie).
8. Vite di chiusura.



CARATTERISTICHE	VANTAGGI	BENEFICI
Tegoli lisci	La superficie interna dell'anima non viene danneggiata	L'anima si può riutilizzare più a lungo.
	L'uso di ganasce lisce evita la produzione di polvere.	Niente manutenzione o inceppamenti, niente contaminazioni.
Attivazione a coppia torcente	Non è necessaria alcuna forza assiale per in la testata	Minor distorsione dell'anima e nessuno spreco di fine bobina
		Le bobine non si curvano
		Minore fatica e vita più lunga per la macchina
Rulli di scorrimento dal design brevettato	Presa affidabile indipendentemente dal momento applicato	Possono operare bobine di qualsiasi peso e qualsiasi tensione del nastro
	Espansione realmente concentrica	I sobbalzi della bobina vengono drasticamente ridotti eliminati
		Miglior controllo della tensione del nastro
	Non richiedendo lubrificazione lo sporco non si accumula	Niente inceppamenti; le testate non restano incastrate nell'anima
	Minori attriti interni, minor consumo delle parti meccaniche	Poca o nulla manutenzione richiesta e vita del supporto più lunga.
	Maggiore campo d'espansione	Può operare bobine con avanzi o bobine con anime non uniformi
Testate multiple a gradino	Un'unica testata può operare con anime di dimensioni diverse.	Cambi di bobine sono semplici anche tra anime di dimensione diverse
Moduli ad attacco rapido	Testate intercambiabili installate velocemente sulla stessa macchina su macchine con problemi di ingombro.	Una singola vite centrale consente un passaggio veloce tra testate di dimensioni diverse.



DOUBLE E
Engineering Excellence

ee-co.com/it



SCHLUMPF USA
A DOUBLE E COMPANY



Double E Europe • Via Roma, 192/D-36070 Castelgomberto (VI) - Italy
+390445/440044 • Fax +390445/940633 • www.ee-co.com/it • commercialeitalia@doublee-co.com