



DOUBLE E
G R O U P
EUROPE



BAHNZUGREGLER

EIN BAHNZUGREGLER - VIELSEITIG EINSETZBAR! Der Double E Group Bahnzugregler ist auf DIN-Schienen montierbar und für unterschiedliche Anwendungen konfigurierbar. Der Controller kann eigenständig mit der Farb-TP HMI oder integriert im Benutzersystem verwendet werden.

BAHNZUGREGLER IM OFFENEN REGELKREIS

Der Double E Group Controller verwendet einen Abstands-Messsensor um den Rollendurchmesser während des Abwickelns zu erfassen. Der Controller vergleicht die von dem Sensor gemessenen Werte mit den eingestellten Werten und gibt die entsprechenden Werte an die Bremse oder den Antrieb weiter.

BAHNZUGREGLER IM GESCHLOSSENEN REGELKREIS

Der Controller verwendet ein Tänzersystem oder Kraftmessdosen, um die Bahnzugaktivitäten direkt zu erfassen. Das Signal wird dann mit einem Sollwert verglichen und gibt über eine PID-Schleife ein Echtzeitsignal an eine Bremse oder den Antrieb weiter. Bahnzugschwankungen werden sofort korrigiert.



BAHNZUGREGLER FÜR ABWICKLER IM GESCHLOSSENEN REGELKREIS MIT TRÄGHEITSAUSGLEICH

Der Controller wird wie oben beschrieben, in einem geschlossenen Regelkreis verwendet, aber bekommt über einen Sensor auch Informationen über den Rollendurchmesser und kann damit die aktuelle Rollenmasse errechnen. Der Rollendurchmesser wird verwendet, um die PID-Schleife sowie das Ausgangssignal so zu verändern, dass die Bahnbeschleunigung und Verzögerung optimal angeglichen wird.

BAHNZUGREGLER FÜR BAHNZUGZONEN

Der Controller ist verbunden mit Kraftmessdosen oder einem Tänzersystem, eingebunden in einen Wickelprozess zwischen Zugwalzen oder Antriebseinheit. Der PID-Ausgang des Controllers passt die Drehzahldifferenz zwischen den beiden Antrieben an und erhöht oder verringert diese um Schwankungen des Bahnzuges zu korrigieren.

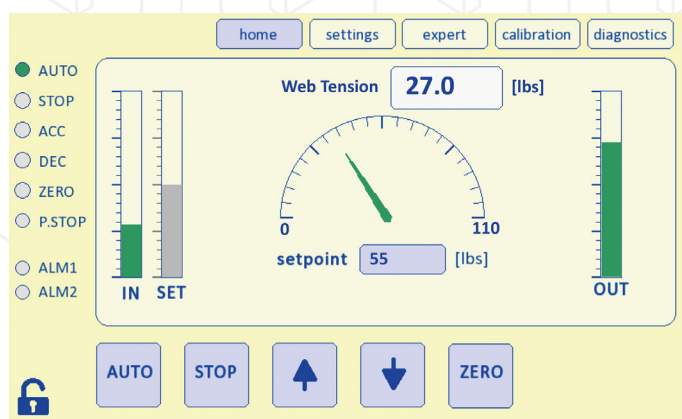
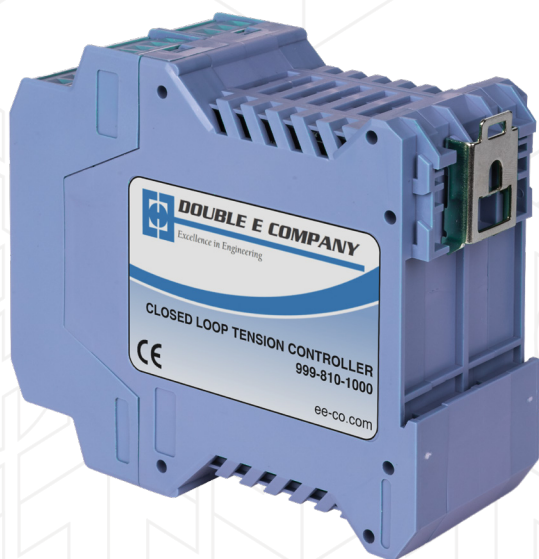
Heir scannen!



ee-co.com/de

EIGENSCHAFTEN

- Ein Bahnzugregler für viele Anwendungen
- Einfache Bedienerschnittstelle mit einem Farb-Touchscreen HMI
- Einfaches Kalibrieren
- Optional im Schaltschrank eingebaut.
- Erfassung des Bahnzugs und Ausgangssignal für eine zusätzliche Anzeige.
- Automatik- oder Stopp-Modus über Fernbedienung schaltbar
- Optional externer Bahnzug-Sollwert über Analogeingang
- Wählbare Analog-Eingänge (mV Kraftmessdosen, 0-10V, 4-20mA)
- Wählbare Analog-Ausgänge (0-10V, 4-20mA)
- Serielle Datenübertragung mit RS232 Modbus
- Kann mit Double E oder vorhandenen Kraftmessdosen genutzt werden.



Technische Daten - Controller

Analoge Eingänge (4) - 12bit mit 10ms Abtastzeit
AI0 – 0-40mV für unverstärkte Wägezellen
AI1 – 0-10V für Sollwertvorgabe der Zugspannung
AI2 – wählbar 0-10V oder 4-20mA, zuweisbar für Rollendurchmesser oder Geschwindigkeit
AI3 – wählbar 0-10V oder 4-20mA, zuweisbar für verstärkte Wägezelle oder Tänzerwalze
Analoge Ausgänge (2) - 16bit mit 10ms Aktualisierungsrate
AQ0 – wählbar 0-10V oder 4-20mA für Steuerausgang an Bremse oder Motorregler
AQ1 – wählbar 0-10V oder 4-20mA für Luftdruck der Tänzerwalze oder Fernanzeige
Digitale Eingänge (6) - 3-30V Bereich
DI0 – AUTO/STOP-Kontakt
DI1 – NOT-AUS-Kontakt
DI2 – Beschleunigungskontakt
DI3 – Verzögerungskontakt
DI4 – Geschwindigkeitssensor-Eingang - Hochgeschwindigkeitspuls
DI5 – Parameter-Einstellkontakt
Digitale Ausgänge (2) - 24V High-Pegel, max. Gesamtstromaufnahme 200 mA
DQ0 – Alarm 1 (Zugspannung/Position)
DQ1 – Alarm 2 (Zugspannung/Position oder Durchmesser)
Stromversorgung – 24VDC / 500mA max
Betriebstemperatur – 0 bis 50°C
Schutzart – IP20
CE Zertifiziert

Technische Daten - HMI

Anzeige	7" 16:9 TFT
Auflösung	800 x 480 pixel
Farbe	65.536 Farben
COM2	RS232-Schnittstelle zum Controller
Stromversorgung	24VDC / max. 200mA
Betriebstemperatur	0 bis 50°C
Betriebsfeuchtigkeit	10 bis 90% (nicht kondensierend)
Schutzart	IP65 (Vorderseite)
FCC-Konformität	Entspricht FCC Klasse A
CE Zertifiziert	